

Zwischen- und Endbeschichtung (weiß)

Produktbeschreibung

Wasserbasierte, deckende, Zwischen- und Endbeschichtung für Holzbauteile (Fenster, Türen, Bauelemente) im Innen- und Außenbereich. Ausgezeichnete Wetterbeständigkeit und Dauerelastizität. Optimaler Verlauf, sehr gutes Standvermögen und schnelle Trocknung, für beste Oberflächenergebnisse. Umweltfreundlich und geruchsneutral.

- Hohe UV- und Wetterbeständigkeit
- Hochdeckend und -blockfest
- Einfache, rationelle und sichere Verarbeitung

Farbton

Weiß (Basisfarbe), deckend, zum Einfärben mit Farbstofflösungen (FSL), sowie anwendungsfertige **deckende Farbtöne** (auch Sondertöne). Alle Farbtöne sind miteinander mischbar. Es wird empfohlen eine Probebeschichtung auf dem zu behandelnden Holz anzulegen. Auf inhaltsstoffreichen Hölzern wie z.B. Eiche, Lärche oder Tropenholz kann es zu Verfärbungen kommen, diese treten teilweise erst in der Bewitterung auf. Für entsprechende Anwendungsfälle empfehlen wir unsere isolierenden Produktvarianten (ISO).

Glanzgrad

Matt (ca. GE20), seidengläzend (ca. GE30), glänzend (ca. GE40)

Bindemittelart

(Rein-)Acrylat, bei Premium-Varianten (Rein-)Acrylat / PU-Alkyd Hybrid

Dichte

ca. 1,34 kg/l bei 20 °C

Verpackung

5 l, 20 l, 150 l, 1000 l

Verarbeitung

Spritzen
Nassschichtdicke: 2 x 100 - 150 µm oder 1 x 150 bis max. 300 µm

Verbrauch

150 - 300 ml/m², je nach applizierter Nassschichtdicke pro Beschichtungsschicht ohne Spritzverluste.

Verdünnung

Gebrauchsfertig eingestellt.
Falls erforderlich mit max. 5 % Wasser.

Verarbeitungstemperatur

15 - 25 °C für Untergrund, Luft und Material bei ca. 60 % rel. Luftfeuchte

Trockenzeit

Trocknung bei:	Normklima: 23°C / 50% r.L.	Forciert bei 40°C
Staubtrocken	Ca. 60 Minuten	Ca. 30 Minuten
Schleifbar	Ca. 4 Stunden	Ca. 60 Minuten
Überarbeitbar	Ca. 4 - 6 Stunden	Ca. 1 - 2 Stunden

Trocknung

Die Trocknung des Materials ist von der applizierten Schichtdicke abhängig und kann sich, besonders bei inhaltsstoffreichen Holzarten, durch Luftfeuchtigkeit und Temperatur verzögern. Bei der Trocknung stets für ausreichende Temperierung und Luftaustausch sorgen. Werden Trocknungsbedingungen nicht eingehalten können Schäden in der Beschichtung nicht ausgeschlossen werden.

Werkzeugreinigung

Sofort nach Gebrauch mit Wasser, ggf. unter Zugabe handelsüblicher Haushaltsspülmittel oder Allzweckreiniger.

Lagerung

Die Mindesthaltbarkeit (MHD) im ungeöffneten Originalgebinde beträgt 1 Jahr ab Produktionsdatum; Lagertemperatur +5 - +30 °C. Nach Ablauf der MHD kann das Produkt noch verarbeitungsfähig sein, jedoch können sich die Produkteigenschaften vor „frischem“ Material unterscheiden. Daher muss der Verarbeiter überlagertes Material mit besonderer Aufmerksamkeit applizieren.
Angebrochene Gebinde gut verschließen! Kühl, aber frostfrei lagern.

Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste den örtlichen Vorschriften entsprechend entsorgen. Ein für dieses Material geeigneter EU-Abfallschlüssel ist: 08 01 12

Warnhinweise

Vor Gebrauch stets Kennzeichnung und Produktinformation lesen. Auch bei der Verarbeitung schadstoffarmer Lacke/Lasuren sind die üblichen Schutzmaßnahmen einzuhalten.

VOC-Richtlinie

EU Grenzwert für dieses Produkt (kat. A/e): 150g/l (2007) / 130g/l (2010).
Dieses Produkt enthält max. 32 g/l VOC.

Grundregeln

Die Holzfeuchtigkeit soll zwischen 12 % und 15 % liegen. Die Auswahl des Holzes, die Konstruktion und die applizierten Schichtdicken müssen den aktuellen technischen Normen entsprechen. Der Untergrund muss trocken, staub- und fettfrei sein. Harzige und durch Inhaltsstoffe klebrige Oberflächen mit Verdünnung abwaschen. Alle waagerechten Flächen müssen um 15° abgeschrägt sein und alle Kanten müssen eine Rundung mit einem Radius von mindestens 2 mm aufweisen. Fugen und offenes Hirnholz müssen versiegelt sein, um das Eindringen von Wasser in die Konstruktion zu verhindern. Dunkelgetönte Beschichtungen können durch Sonneneinstrahlung zu einer erhöhten Oberflächentemperatur (bis 80 °C) führen. Zur Anwendung in technischen Gewerbebetrieben bestimmt. Ausschließlich im empfohlenen Systemaufbau verwenden.

Kennzeichnung (gem. Verordnung (EG) Nr. 1272/2008)

siehe Sicherheitsdatenblatt





Zwischen- und Endbeschichtung (weiß)

Beauchichtungsempfehlung

Der hier genannte Beschichtungsaufbau ist exemplarisch, andere Aufbauten sind möglich. Bei der Beschichtung von Laubhölzern empfehlen wir den Einsatz einer porenfüllenden Zwischenbeschichtung. Wartungshinweis: Überarbeitung nur mit wässrigen Beschichtungssysteme!

Systemaufbau: Maßhaltige Holzbauteile

Imprägnierung	BAUTEX WIF 2500 / BAUTEX WGF 4400
Grundierung	BAUTEX WGF 4400 / BAUTEX WGF 4600
Zwischenbeschichtung	BAUTEX WZF 5600 / BAUTEX WSF 9000
Endbeschichtung	BAUTEX WSF 9000

Produkte von Schindlerswerk werden ausschließlich für den professionellen und industriellen Verarbeiter hergestellt. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise stellen eine unverbindliche Empfehlungen und stellen keinerlei Gewährleistung dar. Diese Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und Versuchsreihen. Jede Abweichung von den empfohlenen Arbeitsbedingungen liegt im Verantwortungsbereich des Verarbeiters und kann sich auf das Ergebnis der Anwendung auswirken. Bei allen Zweifeln hinsichtlich der Handhabung oder Verarbeitung des erworbenen Produkts geben Ihnen unsere Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Schindlerswerk haftet für die Anwendung ihrer Produkte durch den Verarbeiter nach Maßgabe ihrer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, auf die der Verarbeiter hiermit hingewiesen wird. Das jeweils aktuelle Technische Merkblatt kann per Telefon oder Mail angefordert werden. Nach Erscheinen einer Neuauflage erlischt die Gültigkeit bisheriger Technischer Merkblätter. Stand:12.05.2023

BAUTEX BAUTIN®**SAXONIA®**
PIGMENT

• STREICHMICH •

